

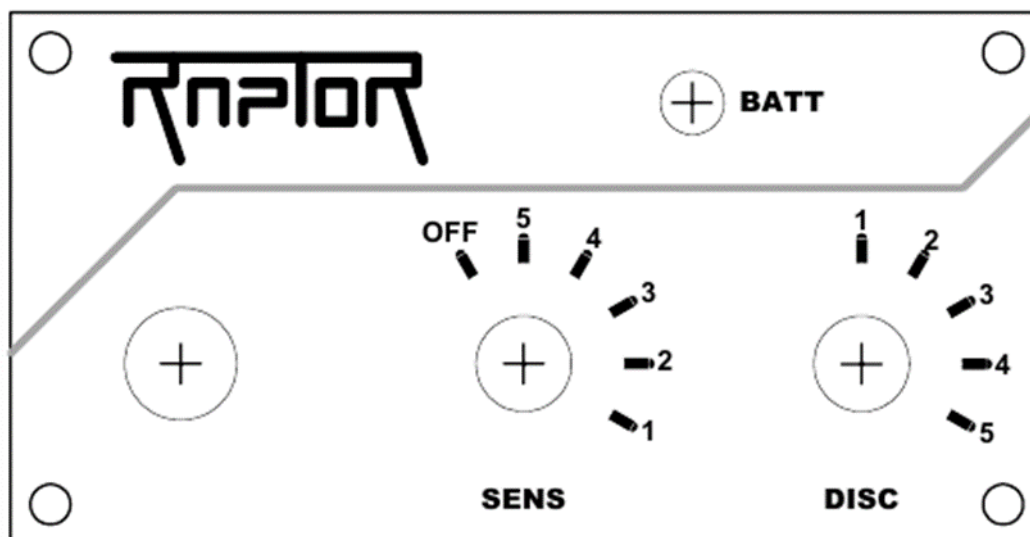


Рис. 30: Компоновка передней панели.



Рис. 31: Готовая передняя панель.

Заключение.

Многие коммерческие детекторы хорошо себя покажут в воздушном тесте, показывая хорошее расстояние обнаружения и даже хорошую дискриминацию. Однако настоящий тест проходит в полевых условиях, особенно в замусоренных или заваленных железом районах. В этой ситуации в игру вступают другие факторы, и вы можете пропустить цели среди мусора или даже вырыть глубокую яму и найти большой ржавый гвоздь. Raptor хорошо сравнится с большинством металлоискателей среднего диапазона и даже с некоторыми моделями высокого класса. Он обеспечивает отличную стабильность, быстрое время восстановления, хорошее разделение целей, отклонение железа и разумную глубину цели. Прототип детектора (показан на рисунке 32) был сконструирован с использованием комплектующих от Viking.



Рис. 32: Готовый детектор.

штанга и подлокотник, алюминиевый экструдированный корпус Hammond для электроники, корпус ABS (расположенный под подлокотником) для аккумуляторной батареи и датчик Tesoro 9x8 сетчатого типа. Внутренний вид блока управления представлен на рисунке 33.

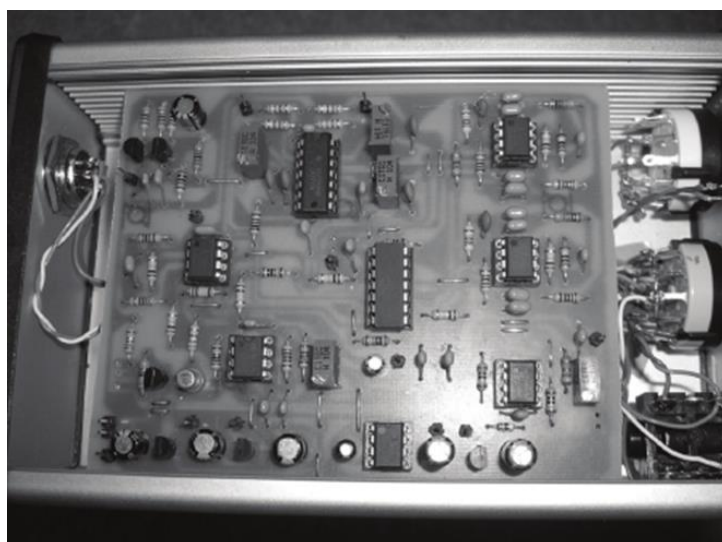


Рис. 33: Вид изнутри.

Основной целью проекта Raptor было выступить в качестве учебного пособия для детекторов VLF-IB и продемонстрировать принципы работы аналогового динамического детектора с подавлением помех от грунта. В главах 6 – 10 представлен большой объем информации, чтобы позволить строителю дома понять все соответствующие части детектора, и разрешить дальнейшую модификацию, если это необходимо, для достижения еще большей производительности. Это может быть достигнуто либо путем модификации схемы и/или создания различных катушек. Выбор за вами.

Перевод и подготовку данного материала произвёл **Alik** (Александр) 2025г.

Всегда помните камрады – **Кто ищет, тот всегда найдёт!!!**